



Des briques traditionnelles



www.terrescuitesdusaves.com



Des briques traditionnelles !



Remerciements

Nous remercions, nos clients, les architectes, les entreprises et les distributeurs qui par leur confiance nous ont permis d'être un partenaire actif en région Midi-Pyrénées au travers de réalisations architecturales contemporaines et de restauration, des plus modestes aux plus ambitieuses.

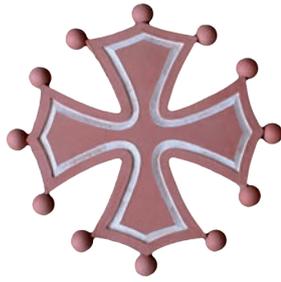
Nous remercions aussi l'ensemble du personnel (Flora, Valérie, Jennifer, Léa, Solange, Angélique, Martin, Thierry, Serge, Denis, Luis, Jérémy, Tony, Cédric, Marc, Christian, Grégory, Pierre, Éric, Matéo, Christophe, Jonathan, Quentin, Dimitry) des Terres Cuites du Savès qui chaque jour, rend possible la poursuite de cette belle aventure humaine et créatrice.

© Crédits Photos Jérôme SALORT / www.jeromesalort.fr

Sommaire

L'ENTREPRISE.....	P.4
Comment utiliser le catalogue ?.....	P.6
Nos briques Moulées	
• Foraines et dérivées épaisseur 5cm.....	P.7
• Foraines et dérivées épaisseur 4,5cm.....	P.9
• Foraines et dérivées épaisseur 4cm.....	P.10
• Foraines et dérivées épaisseur 3,5cm.....	P.11
• Plaquettes et équerres-plaquettes épaisseurs 20 et 10mm.....	P.12
• Éléments moulurés épaisseur 5cm.....	P.14
• Éléments moulurés de retour épaisseur 5cm.....	P.16
• Dessus de mur épaisseur 5cm, seuil de portes, appuis de fenêtre.....	P.17
• Jambage sans ou avec feuillure de 3x3cm épaisseur 5cm.....	P.18
• Équerres sans ou avec feuillure de 3x3cm.....	P.19
• Exemple de piliers.....	P.20
• Références.....	P.22
• Caractéristiques générales des produits.....	P.26
• Processus de fabrication.....	P.28
• Conseils de mise en œuvre.....	P.30





Naissance de Terres Cuites du Savès

Sous l'impulsion du service départemental de l'architecture de Haute-Garonne, de la DRAC - Midi-Pyrénées et d'entreprises spécialisées, Roger et Jean-Pierre GELIS décident en 1993 de créer une nouvelle briqueterie. Quatrième génération de briquetiers sur Toulouse, ils viennent de céder leur briqueterie de Colomiers. Leur passion pour ce matériau à la fois noble et modeste ne peut s'éteindre ainsi ! Une fois de plus, ils vont se mobiliser pour créer une unité capable de reproduire avec succès les matériaux qui font la beauté de nos bâtiments et monuments.

L'idée est alors double :

- Réaliser des produits, offrant un aspect tout à fait similaire, dans la forme et les coloris, aux briques qui ont permis de construire jusqu'au début du XXème siècle les ouvrages de la région, de la plus modeste maison, jusqu'aux cathédrales de Toulouse, Albi etc ...
- Prouver que ces briques peuvent permettre de réaliser des bâtiments contemporains audacieux et durables, voire indémodables.

La passion et l'énergie apporteront le succès qu'une nouvelle génération incarnée par Denis BAZIN, perpétue aujourd'hui.

Au-delà des foraines, 120 produits traditionnels moulés vont voir progressivement le jour ainsi que des dizaines de produits spéciaux uniques. Ils vont participer tant à la rénovation de bâtiments qu'à la construction de nouveaux, parmi eux citons pêle-mêle :

- La **médiathèque de Toulouse**
- La rénovation des façades de **la place Prax Paris à Montauban.**
- Le **cœur de ville de Balma.**

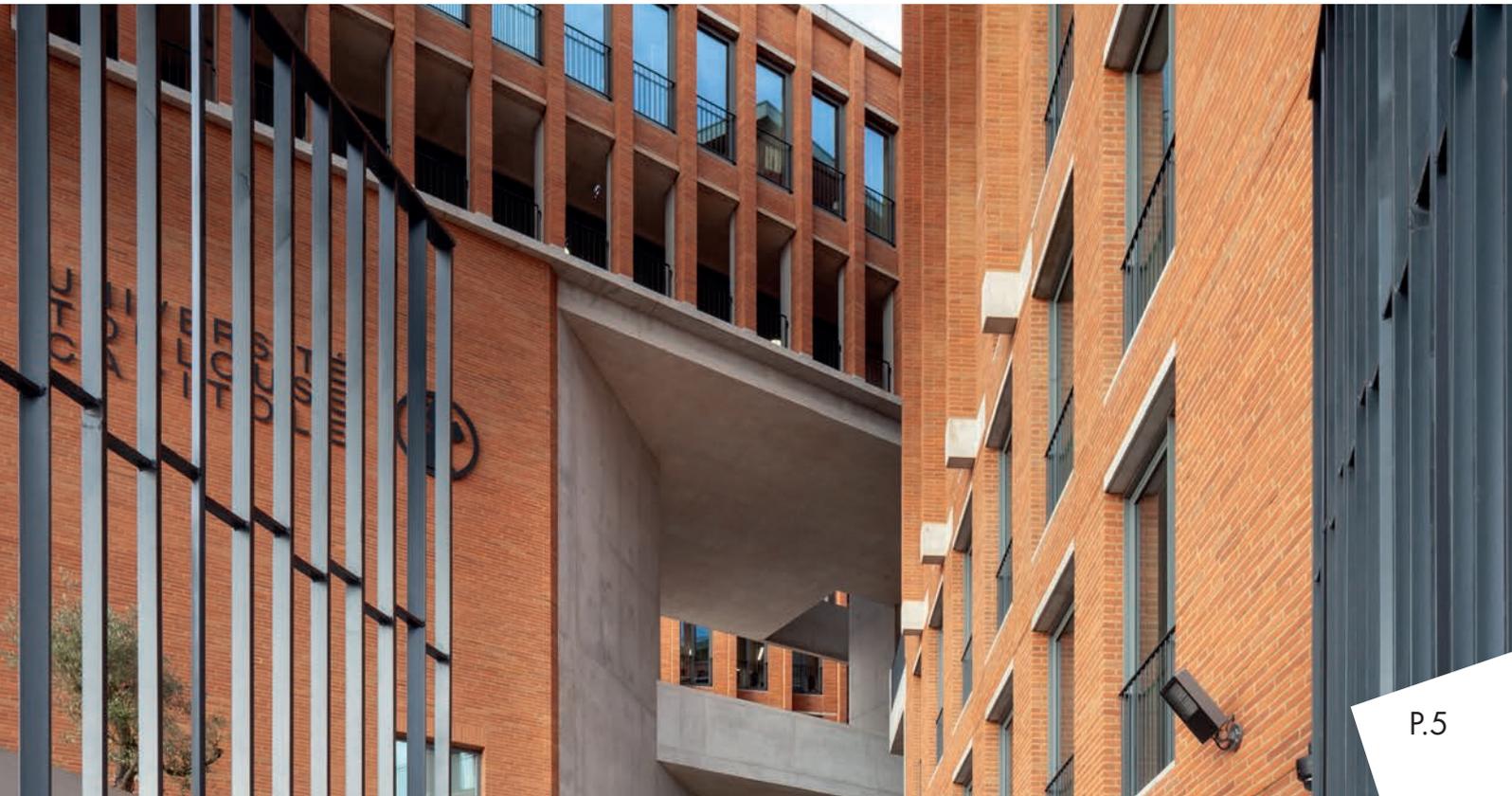
- **Quai de la chaussée à Toulouse.**
- **Toulouse School of Economics** (Grafton Architects) pour laquelle notre entreprise va accepter de relever un défi technologique qui a fait renoncer les « poids lourds » du métier.
- **Sporting Factory** - La cartoucherie.
- **Crématorium** à SAINT-ORENS.
- **Médiathèque Rémy Peyranne** à Castelnaud d'Estretfonds.
- **Carré d'Art** à Toulouse.

Et bien d'autres encore (page 22 à 25)



Forces et atouts des Terres Cuites du Savès

- Seul fabricant en France de briques moulées.
- Une capacité de production de 3000 tonnes/an récemment étendue à 5000 tonnes.
Exemple : 5000 T de plaquettes de parement = 170 000m² de façades.
- Un équipement modernisé avec un four tunnel de cuisson.
- 3500m² couverts pour la production.
- 250m² de bureaux et show-room.
- Sa propre carrière d'argile sur 5 hectares.
- Stockage produits finis sur 1 hectare.
- Une réactivité de 4 à 5 semaines sur des produits hors stockage permanent.
- La capacité à faire du sur-mesure et créer de nouveaux produits.
- Nombreuses références de chantiers avec les monuments historiques.



Comment se lit notre catalogue produits ?

BRIQUES MOULÉES



Informations

Stocker les briques sur palette, jamais en contact direct avec le sol.

ÉPAISSEUR 5 CM

Nom produit	Designation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t	
				m.l	m ²		
	FORAINE		10,9	e	16,7	PC - 88	
				L	2,3	39	Détail
				l	3,4	57	

PICTOGRAMMES INDICANT LES DESTINATIONS PRODUITS



SOL



DESSUS DE MUR



CORNICHE



MUR



ENCADREMENT



PAREMENT

LÉGENDE COLORIS



Ro = Rouge orangé



Fb = Flammé beige



Rs = Rouge surcuit



Re = Rosé



Pa = Paille

- Les poids sont donnés à titre indicatif, les quantités par palette sont susceptibles de variation
- Les quantités au mètre linéaire, au m² et au m³ sont établis en considérant un joint de 1 cm et sont données à titre indicatif.
- Tous les produits peuvent être détaillés, mais des frais de dépalettisation seront décomptés pour toute facturation mensuelle par dépôt (Conditions et montant voir «tarifs»).



BRIQUES MOULÉES



Informations

Stocker les briques sur palette, jamais en contact direct avec le sol.

ÉPAISSEUR 5 CM

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'	
			m.l	m ²		
FORAINE L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	e	16,7	/	PC - 88
			L	2,3	39	Détail
			l	3,4	57	/
PASSE VIOLETTE L x l x e : 42 x 20 x 5 cm		7,8	e	16,7	/	PC - 126
			L	2,3	39	Détail
			l	/	/	/
VIOLETTE L x l x e : 42 x 13,5 x 5 cm		5,1	e	16,7	/	PC - 220
			L	2,3	39	Détail
			l	/	/	/
1/2 FORAINE L x l x e : 28 x 20 x 5 cm		5,2	e	16,7	/	PC - 194
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/
TIERCE L x l x e : 28 x 13,5 x 5 cm		3,4	e	16,7	/	PC - 324
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/

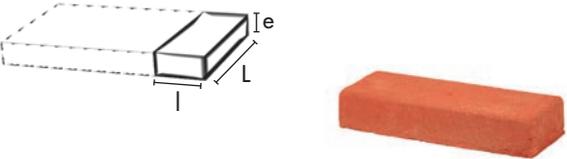
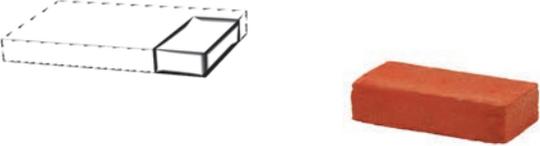
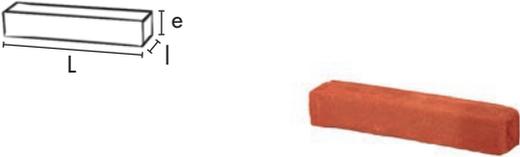
BRIQUES MOULÉES

ÉPAISSEUR 5 CM



Informations

Humidifier la brique avant la pose.

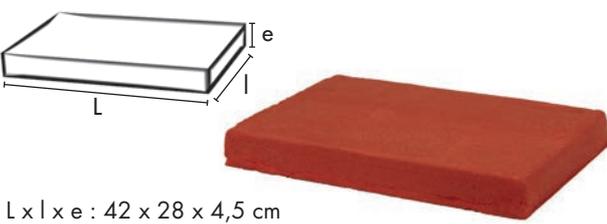
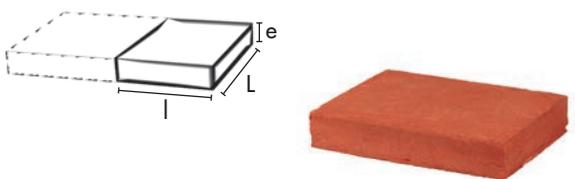
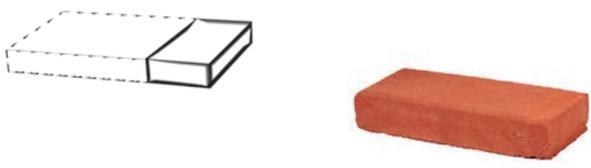
Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'
			m.l	m ²	
BRIQUE  L x l x e : 42 x 9,5 x 5 cm			e 16,8 L 2,3 l /	/ 39 /	PC - 264 Détail /
					
BRIQUE  L x l x e : 28 x 10,5 x 5 cm		2,7	e 16,7 L 3,4 l /	/ 57 /	PC - 381 Détail /
					
VIOLETON  L x l x e : 22 x 10,5 x 5 cm		2,1	e 16,7 L 4,3 l /	/ 72 /	PC - 592 Détail /
					
MULOT de 28  L x l x e : 28 x 5 x 5 cm		1,3	e 16,7 L 3,4 l /	/ 57 /	PC - 896 Détail /
					
MULOT de 22  L x l x e : 22 x 5 x 5 cm		1,0	e 16,7 L 4,3 l /	/ 72 /	PC - 1123 Détail /
					



BRIQUES MOULÉES

ÉPAISSEUR 4,5 CM

Les usages dans la construction à travers les siècles mais aussi les soucis d'esthétique, ont vu l'utilisation d'épaisseurs différentes en matière de foraines. Nous proposons aussi des épaisseurs plus faibles pour la réalisation de vos chantiers.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'	
			m.l	m ²		
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 4,5 cm		9,8	e	18,2	/	PC - 96
			L	2,3	42	Détail
			l	3,4	63	/
						
1/2 FORAINE  L x l x e : 28 x 20 x 4,5 cm		4,7	e	18,2	/	PC - 216
			L	3,4	63	Détail
			l	/	/	/
						
VIOLETTE  L x l x e : 42 x 13,5 x 4,5 cm		4,5	e	18,2	/	PC - 240
			L	2,3	42	Détail
			l	/	/	/
						
TIERCE  L x l x e : 28 x 13,5 x 4,5 cm		3,0	e	18,2	/	PC - 360
			L	3,4	63	Détail
			l	/	/	/
						

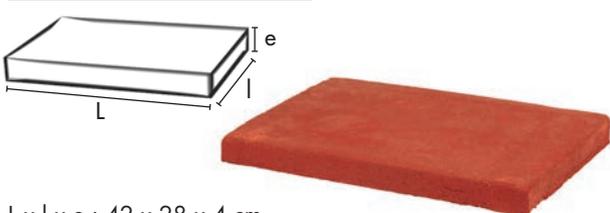
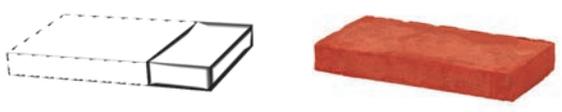
BRIQUES MOULÉES

ÉPAISSEUR 4 CM



Informations

En cas de plusieurs approvisionnements, conservez quelques briques de la 1ère livraison (20%) et mélanger avec la livraison suivante.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'	
			m.l	m ²		
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 4 cm		8,7	e	20,0	/	PC - 108
			L	2,3	47	Détail
			l	3,4	69	/
						
VIOLETTE  L x l x e : 42 x 13,5 x 4 cm		4,0	e	20	/	PC - 270
			L	2,3	47	Détail
			l	/	/	/
						
TIERCE  L x l x e : 28 x 13,5 x 4 cm		2,7	e	20	/	PC - 402
			L	3,4	69	Détail
			l	/	/	/
						





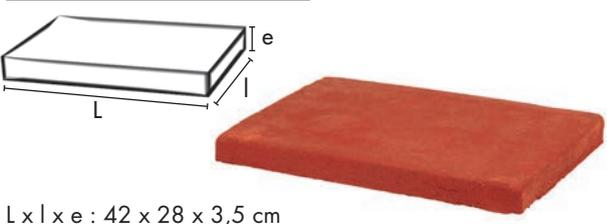
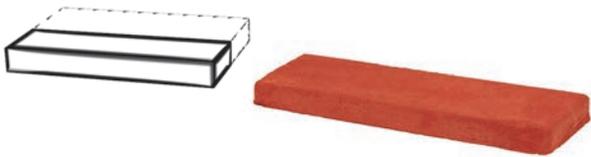
BRIQUES MOULÉES

ÉPAISSEUR 3,5 CM



Informations

Utilisez un mortier à base de chaux pour bâtir ces briques.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'	
			m.l	m ²		
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 3,5 cm		7,6	e	22,2	/	PC - 120
			L	2,3	52	Détail
			l	3,4	77	/
						
VIOLETTE  L x l x e : 42 x 13,5 x 3,5 cm		3,5	e	2,2	/	PC - 300
			L	2,3	52	Détail
			l	/	/	/
						
TIERCE  L x l x e : 28 x 13,5 x 3,5 cm		2,4	e	22,2	/	PC - 438
			L	3,4	77	Détail
			l	/	/	/
						

BRIQUES MOULÉES PLAQUETTES

ÉPAISSEUR 5 CM



Informations

Ne pas étalez les produits à joint directement sur les plaquettes, elles seront très difficiles à nettoyer.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t	
			m.l	m ²		
PLAQUETTE de 28  L x l x e : 28 x 2 x 5 cm		0,6	e	16,7	/	1650
			L	3,4	57	PA
			l	/	/	/
						
PLAQUETTE FINE de 28  L x l x e : 28 x 5 x 1 cm		0,3	e	16,7	/	/
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/
						
PLAQUETTE CINTRÉE de 28  L x l x e : 28 x 3 x 5 cm ø100 cm		0,8	e	16,7	/	/
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/
						



BRIQUES MOULÉES PLAQUETTES équerres

ÉPAISSEUR 5 CM



Informations

Pour vos grandes surfaces de plaquettes, utilisez de la corde pour vos joints de plaquettes, elle sera bien plus facile à retirer que des cales en bois.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t	
			m.l	m ²		
PLAQUETTE ÉQUERRE de 28 Dim. : 28 x 13,5 x 5 / 2 cm		0,9	e	16,7	/	750
			L	/	/	Détail
PLAQUETTE de 22 L x l x e : 22 x 5 x 2 cm		0,5	e	16,7	/	2150
			L	4,3	72	PA
PLAQUETTE ÉQUERRE de 22 Dim. : 22 x 10,5 x 5 cm / 2 cm		0,8	e	16,7	/	1000
			L	/	/	Détail
PLAQUETTE ÉQUERRE moyenne et petite Dim. : 28 x 25 x 5 / 2,3 cm 28 x 22 x 5 / 2,3 cm 28 x 20 x 5 / 2,3 cm 25 x 22 x 5 / 2,3 cm 22 x 22 x 5 / 2,3 cm 23 x 20 x 5 / 2,3 cm 28 x 15 x 5 / 2,3 cm		1,9 1,1 1,0 1,0 0,9 0,8 0,8	e	16,7	/	1000
			L	/	/	Détail

BRIQUES MOULÉES

ÉLÉMENTS moulurés



Informations

Avant de joindre vos briques, passer du lait entier sur votre ouvrage, les briques seront nettement plus faciles à nettoyer.

ÉPAISSEUR 5 CM

LES DIFFÉRENTES FORMES DE MOULURES

1/2 ROND



N'existe pas en :
28 x 5 x 5 cm

1/4 DE ROND



TALON



Existe uniquement en :
42 x 12,5 x 5 cm

CAVET



Pour modèles corniches
se référer à la page 35.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t	
			L	m.l		m ²
FORAINE* <p>L x l x e : 42 x 28 x 5 cm</p>		10,9	L	2,3	/	PC - 88
			l	3,4	/	Détail
VIOLETTE* <p>L x l x e : 42 x 13,5 x 5 cm</p>		5,1	L	2,3	/	PC - 220
			l	/	/	Détail
					Talon largeur 12,5 cm	

* Les moulures se situent sur les faces grisées.

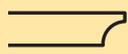


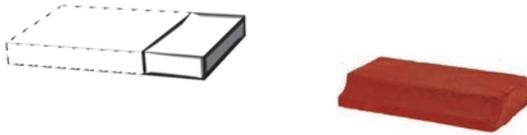
BRIQUES MOULÉES

ÉLÉMENTS moulurés

ÉPAISSEUR 5 CM

LES DIFFÉRENTES FORMES DE MOULURES

1/2 ROND  N'existe pas en : 28 x 5 x 5 cm	1/4 DE ROND 	TALON  Existe uniquement en : 42 x 12,5 x 5 cm	CAVET 
---	---	---	---

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'
			m.l	m ²	
TIERCE*  L x l x e : 28 x 13,5 x 5 cm		3,4	L	3,4	PC - 324
			l		Détail
N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond					
					
					
MULOT de 28*  L x l x e : 28 x 5 x 5 cm		1,3	L	3,4	
			l		Détail
N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond					
					

* Les moulures se situent sur les faces grisées.



BRIQUES MOULÉES ÉLÉMENTS moulurés de retour



Informations

Utilisez un mortier à base de chaux pour bâtir ces briques.

ÉPAISSEUR 5 CM

LES DIFFÉRENTES FORMES DE MOULURES

1/2 ROND



Existe en :
42 x 13 cm, 42 x 28 cm
(retour d'un seul côté)

1/4 DE ROND



TALON



Existe uniquement en :
42 x 12,5 x 5 cm

CAVET



RD = Retour Droite
RG = Retour Gauche

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t
			m.l	m ²	
FORAINE * L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond (2 retours) et 1/2 de rond (1 retour)		Détail
VIOLETTE * retour droite ou gauche RD RG L x l x e : 42 x 13,5 x 5 cm		5,1	Talon : largeur 12,5 cm		Détail
TIERCE * retour droite ou gauche RG RD L x l x e : 28 x 13,5 x 5 cm		3,4	N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond		Détail
ÉQUERRE * retour droite ou gauche RD RG L x l x e : 28 x 13 x 5 / 5 cm		1,7	N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond		Détail

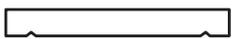
* Les moulures se situent sur les faces grisées.



BRIQUES MOULÉES DESSUS DE MUR

ÉPAISSEUR 5 CM

La foraine s'accommode parfaitement d'une utilisation en dessus de murs ou en appui de fenêtre. Avec sa goutte d'eau, plus de traces de ruissèlement sur les murs.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'		
			m.l	m ²			
FORAINE «BRUTE» avec deux gouttes d'eau   L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	L	2,3	8	PC - 88	
			/		/		Détail
							

BRIQUES MOULÉES SEUIL DE PORTE APPUI de FENÊTRE

ÉPAISSEUR 5 CM



Informations

En cas de découpe de briques : au préalable les mouiller, utilisez des gants, des lunettes et un masque anti poussière.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'		
			m.l	m ²			
FORAINE LISSÉE MAIN sans goutte d'eau  L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	L	2,3	8	PC - 88	
			/		/		Détail
							



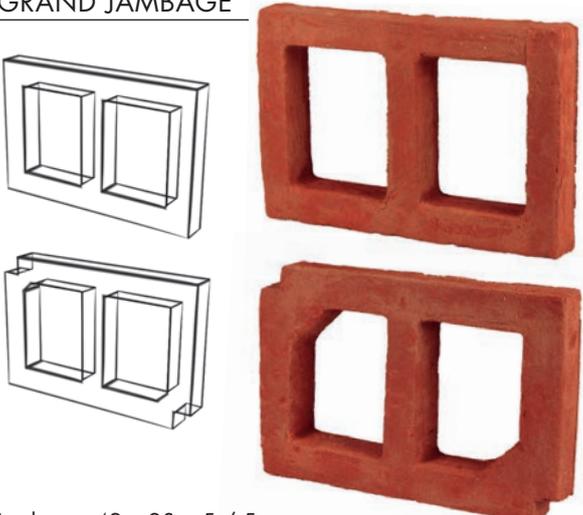
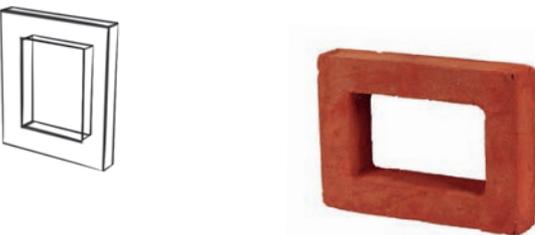
BRIQUES MOULÉES

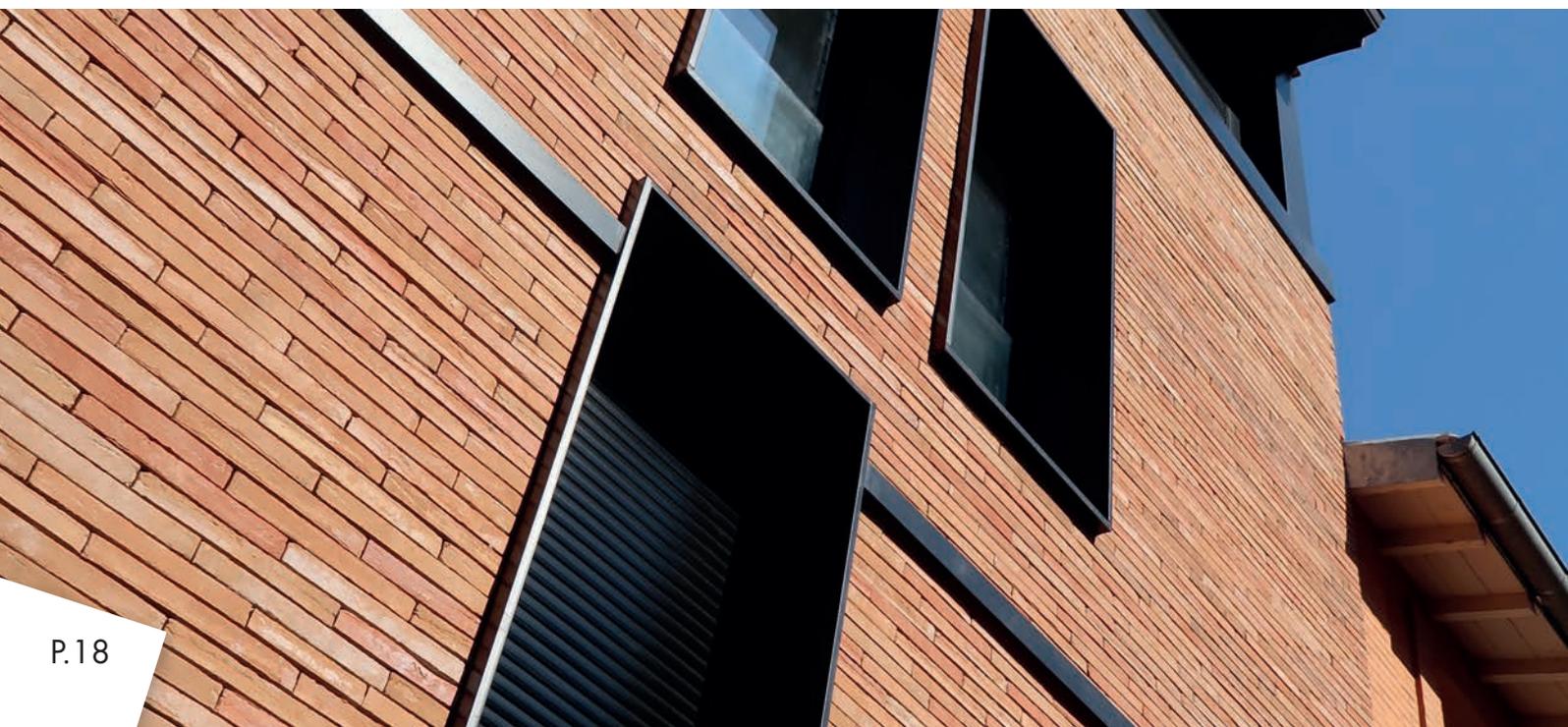
JAMBAGE SANS ou AVEC FEUILLURE de 3x3cm

ÉPAISSEUR 5 CM

Les jambages permettent plusieurs types de réalisations :

- Coffrage pour réalisation de piliers ou jambage d'ouvertures.
- Matière première pour réaliser des équerres au format souhaité.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t	
			m.l	m ²		
GRAND JAMBAGE  L x l x e : 42 x 28 x 5 / 5 cm		6,5	e	16,7	/	PC - 88
				/	/	Détail
AVEC ou SANS FEUILLURE 						
PETIT JAMBAGE  L x l x e : 28 x 20 x 5 / 5 cm		3,5	e	16,7	/	PC - 260
				/	/	Détail
SANS FEUILLURE 						



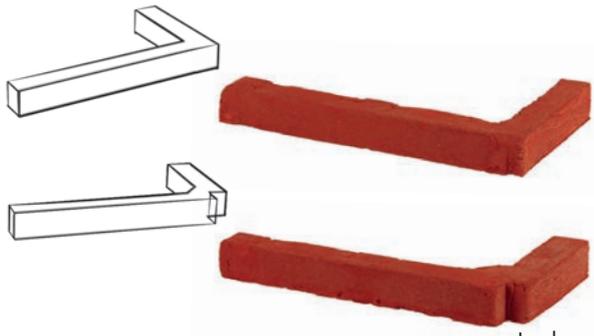
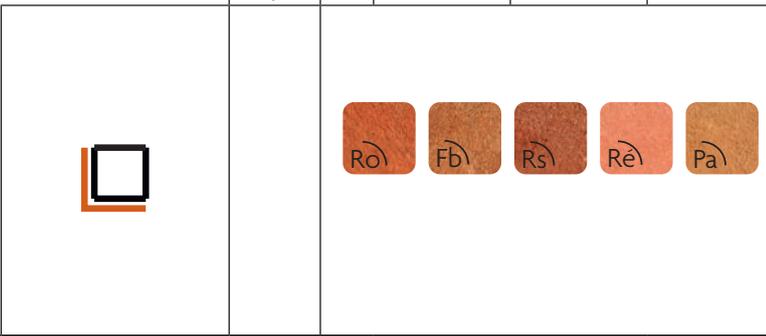
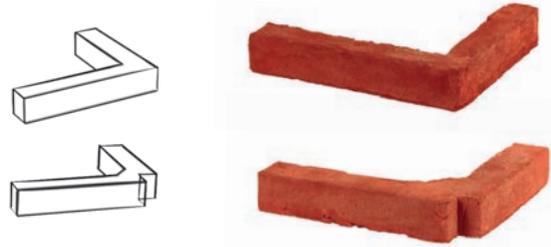
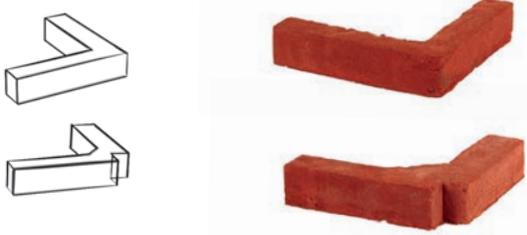
BRIQUES MOULÉES

ÉQUERRES SANS ou

AVEC FEUILLURE de 3x3cm

ÉPAISSEUR 5 CM

L'entourage des fenêtres est aussi réalisable avec des équerres, comme celui des piliers, d'ailleurs.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
			e	m.l	m ²	
GRANDE ÉQUERRE 	L x l x e : 42 x 28 x 5 / 5 cm	3,1	e	16,7	///	PC -
	42 x 23 x 5 / 5 cm	2,8	e	16,7	///	PC -
	37 x 28 x 5 / 5 cm	2,8	e	16,7	///	Détail
						
ÉQUERRE MOYENNE 	28 x 25 x 5 / 5 cm	2,8	e	16,7	///	PC -
	28 x 22 x 5 / 5 cm	2,1	e	16,7	///	Détail
	28 x 20 x 5 / 5 cm	2,0	e	16,7	///	///
	25 x 22 x 5 / 5 cm	2,0	e	16,7	///	///
	22 x 22 x 5 / 5 cm	1,8	e	16,7	///	///
						
PETITE ÉQUERRE 	23 x 20 x 5 / 5 cm	1,7	e	16,7	///	PC -
	28 x 15 x 5 / 5 cm	1,7	e	16,7	///	Détail
	28 x 13,5 x 5 / 5 cm	1,7	e	16,7	///	///
	22 x 10,5 x 5 / 5 cm	1,3	e	16,7	///	///
						



Exemples de piliers

QUANTITÉS DE PRODUITS NÉCESSAIRES POUR UN PILIER DE 2,1 M DE HAUTEUR ET DE 40 CM AU CARRÉ

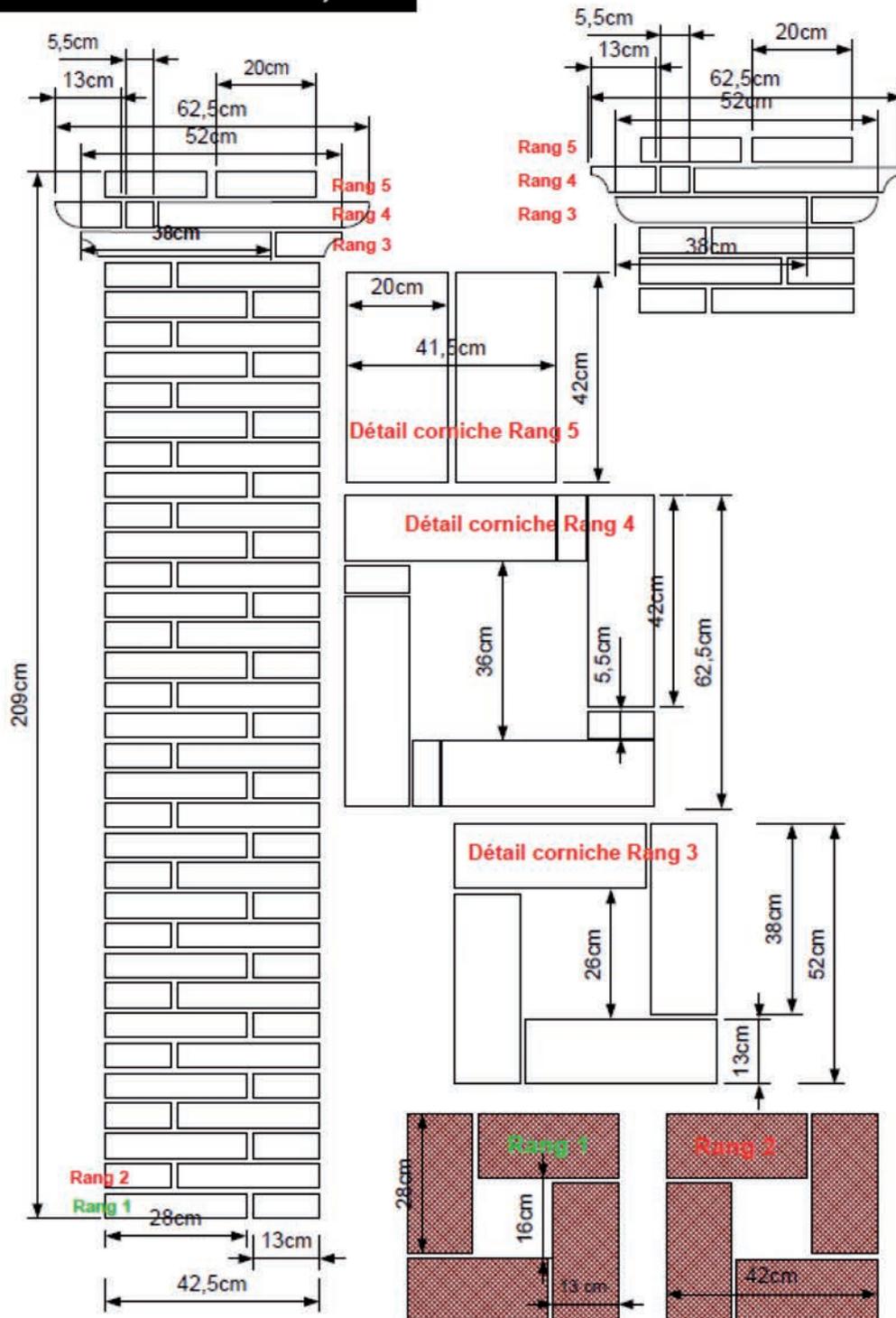
- => 128 Tierce 28 x 13,5 x 5 cm (32 couches de 4 tierce)
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm cavet retour gauche
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond retour droite
- => 1 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond
- => 2 Passe Violette 42 x 20 x 5 cm



Informations

Pour vos piliers de dimensions maximale 42 cm, la solution brique pleine sera toujours meilleur marché que la solution boisseau + parement.

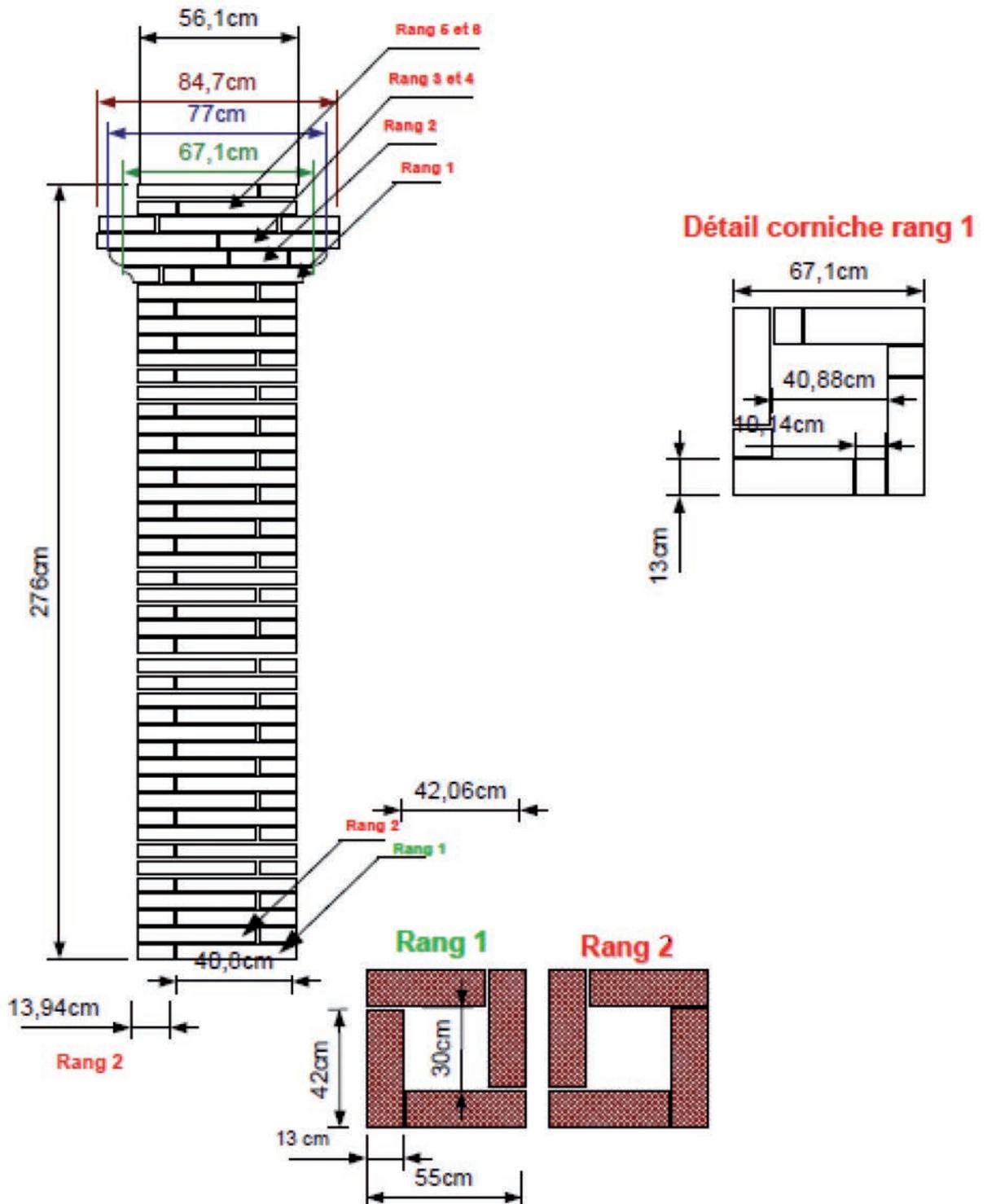
Pilier 42 x 42 cm H = 2,10 m



QUANTITÉS DE PRODUITS NÉCESSAIRES POUR UN PILIER DE 2,8 M DE HAUTEUR ET DE 55 CM AU CARRÉ DE SECTION

- => 168 Violette 48 x 13,5 x 5 cm (42 couches de 4 violettes)
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm cavet retour gauche
- => 1 Violette 42 x 13,5 x 5 cm cavet
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond retour droite
- => 1 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond
- => 12 Passe violette 42 x 20 x 5 cm
- => 8 Violette 42 x 13,5 x 5 cm

Pour modèles têtes de piliers se référer à la page 35.



Références

Ilôt Libération » à Balma

« Ilôt libération » à Balma

(centre-ville Balma) salle polyvalente et commerces

Date : 2013.

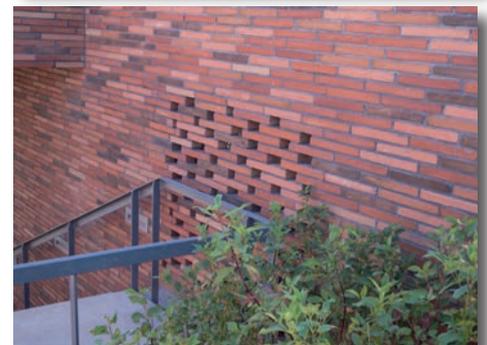
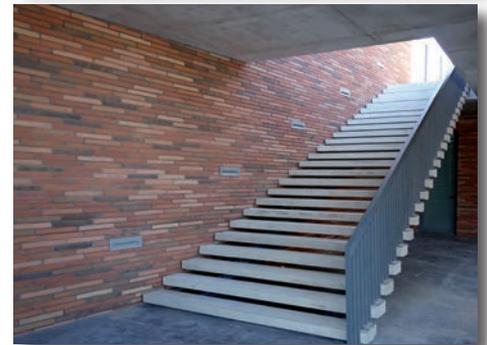
Architecte : Véronique JOFFRE - 23, rue Montplaisir, 31400 TOULOUSE

Briqueur : Les Briqueteurs Réunis - ZAC des camps pinson 31650 SAINT ORENS

Chantier réalisé dans un secteur sauvegardé, avec la proximité de l'Eglise Saint Joseph.

Mise au point d'un coloris nouveau flammé sombre pour retrouver les erreurs de cuissons d'antan !

Quelques chiffres : 240 000 briques de tailles et coloris diverses livrées sur 9 mois, 2500m² de façades, 90 000 42x9,5x5 cm, 380 tonnes de briques, livraison sur palettes coloris panachés prêtes à bâtir.



Toulouse School of Economics (Grafton Architects)

TSE de Toulouse (Grafton Architects)

Date : 2019

Architectes : Grafton Architects & collab. Vigneu Zilio Architectes

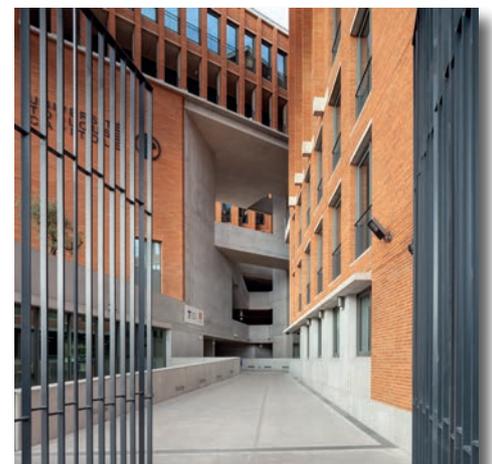
Briqueur : Bourdarios

Projet doublement primé, Pritzker et Equerre d'Argent 2020

Un édifice de grande envergure : 18 000 m², 24 m de haut

Produit utilisé : brique 42 x 9.5 x 5 cm

Quelques chiffres : 300 000 briques posées, 10 ans de travaux



Crématorium à Saint-Orens, (Pierre Edouard Verret)

Crématorium Saint-Orens (Pierre Edouard Verret)

Date : 2022

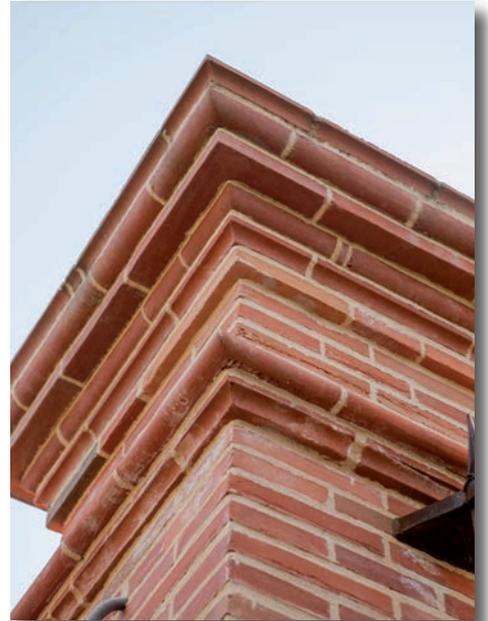
Architecte : Pierre-Edouard Verret

Briqueleur : Les Briqueteurs Réunis

Produits utilisés : Brique 42 x 9.5 x 5 cm et plaquette 28 x 5 x 2 cm

Quelques chiffres : 90 000 briques + 1340 m² de parement





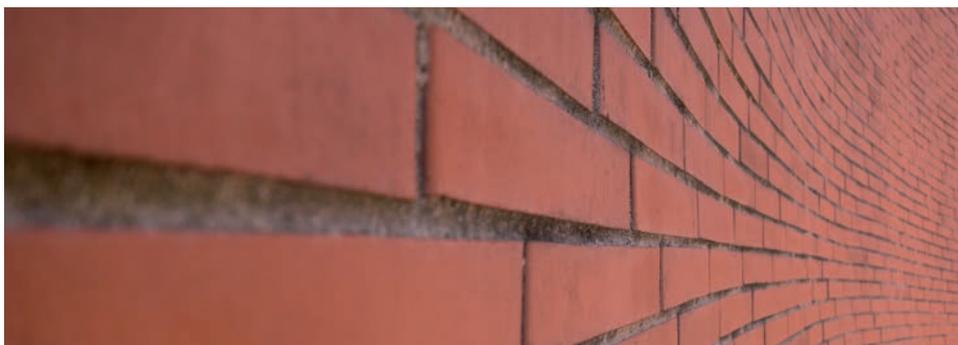
Caractéristiques générales



CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES

Le moulage dans un cadre métal et bois, sablé et humidifié permet de reproduire de très près les productions artisanales du passé. Cela nous différencie des produits industriels fabriqués par extrusion.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition : Argiles et marnes de notre carrière, sable local, sans aucun additif chimique.

Séchage : De 24 à 144 heures suivant les produits dans une étuve à température et hygrométrie suivies et contrôlées.

Cuisson : environ 48 heures avec une température maximale de 1090°.

L'ensemble du processus de fabrication ainsi décrit permet d'obtenir des produits de qualité constante et d'une durabilité éprouvée.

Quelques données sur nos foraines :

Naturellement résistante au gel, elle ne craignent pas la pose en extérieur.

Elles peuvent résister à de très hautes températures pourvu qu'elles ne soient pas en contact direct avec la flamme.

Résistance à la compression (à la face de pose) : RC 400 (400 kg par cm²) soit 140 tonnes pour écraser une « Tierce » (28 x 13 x 5 cm) !

Absorption d'eau : ← 15%

Teneur en sels solubles actifs : S0

Durabilité au gel/dégel : F2 conforme (NF EN 771-1 /CN)

Réaction au feu : A1

Efflorescence NF EN 771-1 / CN : pas d'efflorescence

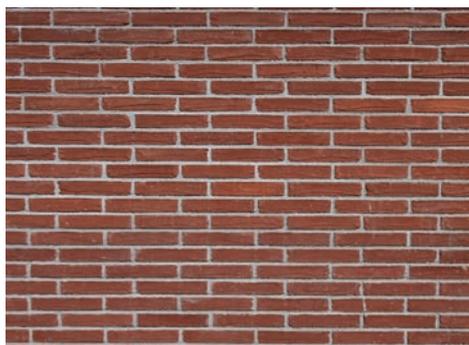
Dilatation à l'humidité NF EN 772-19 : conforme à norme NFP 12-021-2

Format : 42 x 28 x 5 cm nbre / m² : 39 (largeur du mur 28)

Tolérance (mm) : L = ± 10 , l = ± 8, h = ± 3

Plage (mm) : L = 10, l = 8, h = 3

Compte tenu du procédé de fabrication, nos produits sont faciles à tailler et à scier, avec beaucoup moins de risques de casse que sur des produits extrudés.



Processus de fabrication

En partie mécanisé, le cycle de production fait encore appel à une forte proportion d'interventions manuelles tant au moulage que pour les phases de séchage, de cuisson et de mise en stock.

EXTRACTION

L'argile est extraite de la carrière. La campagne d'extraction dure environ 3 semaines début septembre.



BROYAGE – MELANGE

La terre est broyée par étape successive. La granulométrie passe de 5 cm à 1 mm. Des doseurs ajustent le mélange des constituants (Argile, Marne et Sable).



HUMIDIFICATION

Le mélange est humidifié à l'aide d'eau et / ou de vapeur. La pâte obtenue pourra ainsi, être mise en forme dans les moules



FACONNAGE

MOULAGE

Un moule type « bois » armé métalliquement, préalablement lavé et sablé est rempli d'argile. La brique est démoulée et posée sur une étagère de séchage.





SECHAGE

La brique sèche dans des étuves dont la température et l'humidité sont contrôlées. Un séchage peut durer de 3 à 6 jours suivant les produits.

EMPILAGE

Les briques sèches sont triées et empilées manuellement sur les wagons du four.



CUISSON

Les briques empilées sont cuites dans un four type « cellule » au gaz. Une cuisson dure environ 48 heures, la brique est cuite à une température variant de 1030°C à 1090°C.

DEPILAGE

Après refroidissement, les briques sont dépilées et triées manuellement et stockées sur palette.



MISE SUR PARC

Les palettes de produits sont ensuite rangées sur le parc en fonction de leurs dimensions et couleurs.



Conseil de mise en œuvre

STOCKAGE

Les briques doivent être entreposées sur une palette, ou sur un film plastique, afin de prévenir l'apparition d'efflorescence ou de salpêtre.

DIFFÉRENCE DE TONALITÉ

Nous apportons le maximum de soins à nos fabrications, néanmoins des nuances peuvent intervenir dans les teintes proposées car nous travaillons des matériaux naturels dont l'origine varie de façon aléatoire.

- En cas de commande fractionnée, veillez à garder 15 à 20 % de la précédente commande à mélanger avec la nouvelle commande avant la mise en œuvre.
- En cas de commande de briques de couleurs panachées, les briques sont mélangées directement sur la palette en usine. Les briques sont alors utilisables sans précaution particulière.

PRÉPARATION AVANT POSE

- Brosser les briques de manière à enlever le surplus de sable.
- Brosser les plaquettes et équerres plus particulièrement la face recevant la colle avant pose.

BRIQUE PLEINE

- Au préalable, immerger la brique dans l'eau, le temps de bâtir la précédente.
- Eviter de bâtir la brique en plein soleil, en cas d'impossibilité, ré humidifier encours et après la pose.
- Utiliser un mortier à base de chaux, plus communément appeler mortier «bâtard».
- Le joint peut être réalisé en même temps par le même mortier éventuellement coloré à l'aide d'oxydes.
- Le joint peut être réalisé à l'aide de produits spéciaux pour joints (dans ce cas, le nettoyage risque d'être plus difficile).
- En utilisation au sol, nous vous conseillons de réaliser joint par joint à l'aide de mortier à base de chaux. Il faut surtout éviter d'étaler le produit à joints sur l'ensemble du matériau, ceci afin de prévenir le risque d'apparition d'efflorescences par la suite et conserver un bel aspect.

PLAQUETTE

- La plaquette se pose à l'aide de colle carrelage spéciale extérieure.
- De ce fait la plaquette de doit pas être immergée dans l'eau avant pose.
- Procéder par double encollage (support et plaquette).
- Le joint peut être réalisé à l'aide d'un mortier bâtard coloré (mélange à faire soi même : (rénocal ou tradifarge + sable roux, pour un nettoyage plus aisé).
- Le joint peut être aussi réalisé avec un produit spécial joint (mélange déjà prêt, mais nettoyage plus difficile), dans ce cas la plaquette peut être protégée avec un produit hydrofuge ou du lait entier.
- Il est déconseillé de réaliser les joints des plaquettes en étalant le joint sur l'ensemble de l'ouvrage et de nettoyer ensuite. En effet, compte tenu du grain de surface, les résidus seront difficiles à faire disparaître. Nous conseillons de réaliser les joints de manière traditionnelle : joint après joint à l'aide d'une truelle « langue de chat » ou d'une poche à joint.

BRIQUE CRUE

- La brique crue est utilisable à l'intérieur d'une maison mais elle ne peut pas servir à la réalisation d'une cloison porteuse (intérieure comme extérieure)
- En extérieur, elle doit être impérativement protégée à l'aide d'un enduit à base de chaux.
- Nous vous conseillons de réaliser le mortier de la façon suivante :
 - 1) dans un premier temps réaliser une charge à l'aide d'un volume d'argile pour deux volumes de sable
 - 2) 3 volumes de la charge précédemment préparée pour un volume de chaux naturel blanche puis ajout d'eau.
- Eviter un mortier trop liquide car la brique risque de «fondre».
- La terre ajoutée dans la charge permet d'obtenir un mortier plastique et souple. Il faut ajouter du sable jusqu'à ce que le mélange obtenu ne colle pas à la truelle, sinon diminuer le volume d'argile.

DÉCOUPE DE BRIQUES

- Utilisation des équipements de protection Individuel : masque, gants et lunettes
- Immerger la brique avant sciage, pour limiter l'émission de poussières et la casse.
- Utiliser de préférence une scie sur table à eau ou découpe à l'aide d'une meuleuse équipée d'un disque à matériaux .

NETTOYAGE

- 24 à 48 heures après avoir jointé et en cas de salissure, appliquer de l'acide de chlorhydrique dilué à 10 % au pinceau ou à l'aide d'un pulvérisateur, laisser agir 30 minutes à 1 heure environ, rincer ensuite à l'eau claire, répéter l'opération si persistance des salissures.
- Attention à l'utilisation de l'acide chlorhydrique, le produit est dangereux, utiliser des protections personnelles : gants, lunettes de protection, masque.
- Pour réaliser votre mélange : dans un récipient propre, verser 9 volumes d'eau puis 1 volume d'acide (et non dans l'ordre inverse pour limiter les risques de projections).

PROTECTION DE LA BRIQUE

- La brique n'a pas besoin de protection particulière sauf dans les cas suivants :
 - a) Utilisation dans des lieux humides ou au sol : afin de ralentir l'apparition de mousse, utilisation possible d'un hydrofuge spécial terre cuite (microporeux)
 - b) Utilisation de notre brique en margelle et terrasse de piscine à l'eau salée : traitement obligatoire avec un hydrofuge spécial terre cuite (micro poreux).
- Si un hydrofuge venait à être utilisé, celui-ci devra être appliqué après parfait séchage de l'ouvrage. Nous vous conseillons d'attendre plusieurs semaines afin de constater l'éventuelle apparition d'efflorescence. Dans ce cas, et avant traitement, suivre les instructions au paragraphe ci-dessous : Efflorescence Calcaire.

APPARITION D'EFFLORESCENCE OU DE SALPÊTRE

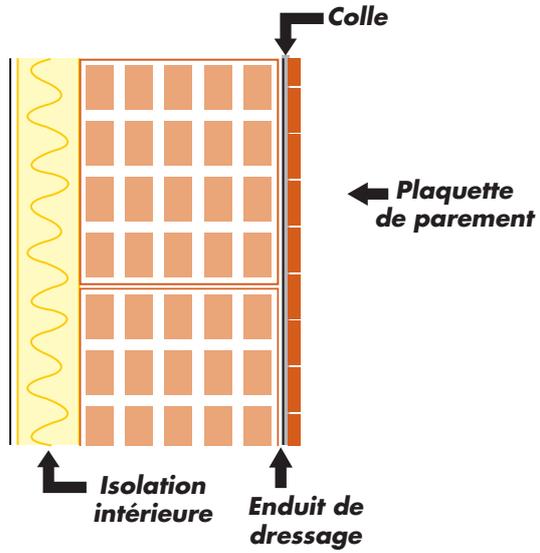
- La brique est réalisée à partir d'une matière naturelle : l'argile. Suivant les gisements, il peut y avoir une proportion, toujours infime, de calcaire. A contrario les mortiers utilisés pour bâtir la brique contiennent eux beaucoup de composés calcaires et minéraux. La porosité naturelle des mortiers et de la brique peut en présence d'humidité importante générer des flux de sels minéraux (voile laiteux) appeler efflorescence. Il n'affecte en aucun cas les qualités intrinsèques des matériaux et la durabilité de l'ouvrage.
- Autre phénomène naturel, la formation de salpêtre en surface. Le salpêtre ne se forme que dans des conditions très particulières d'environnement : humidité, matériaux et présence de nitrate dans les sols. Il apparait plus généralement dans des caves et des soubassements particulièrement humides. L'ensemble des phénomènes évoqués ci-dessus font partie de la vie de l'ouvrage lié à sa situation, son environnement et aux intempéries. On peut éventuellement y remédier des façons suivantes :
 - Efflorescence calcaire : nettoyage avec une solution à 10 % d'acide chlorhydrique, Après parfait séchage, vérifier la disparition de ces efflorescences. Renouveler le nettoyage à l'acide jusqu'à disparition du phénomène, et rinçage à grande eau.
 - Salpêtre : Brossage mécanique du salpêtre, drainage de l'ouvrage en brique.

UTILISATION DANS UN ENVIRONNEMENT CHAUD :

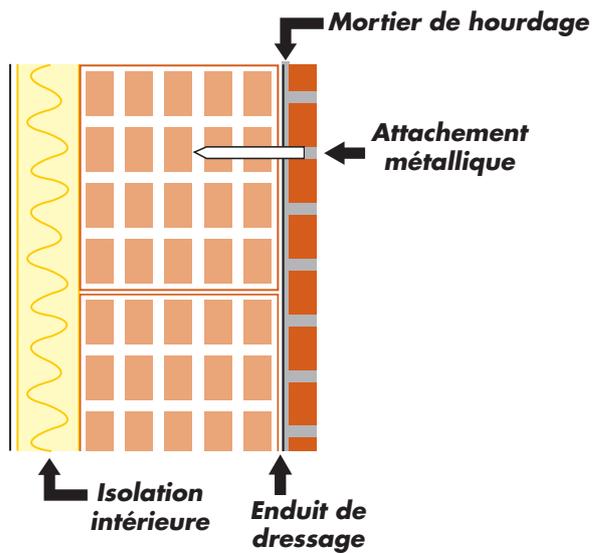
Notre brique est dite «semi - réfractaire», elle peut être utilisée dans les cas suivants : cheminée, barbecue, four à pain. Quelques précautions sont à prendre à la pose et lors de l'utilisation :

- Utiliser une brique d'au minimum 5 cm de largeur, positionner une plaque en fonte au fond et sur la sol du foyer, utiliser des chenets, bâtir à l'aide d'un ciment réfractaire (aussi appelé Fondu)
- Laisser mourir le feu naturellement, ne pas lancer d'eau dans le foyer afin d'éviter un choc thermique
- Utilisation au sol : Compte tenu de l'aspect de surface nous préconisons un usage en extérieur de préférence et pour un trafic modéré (notion excluant le trafic sur des lieux publics).

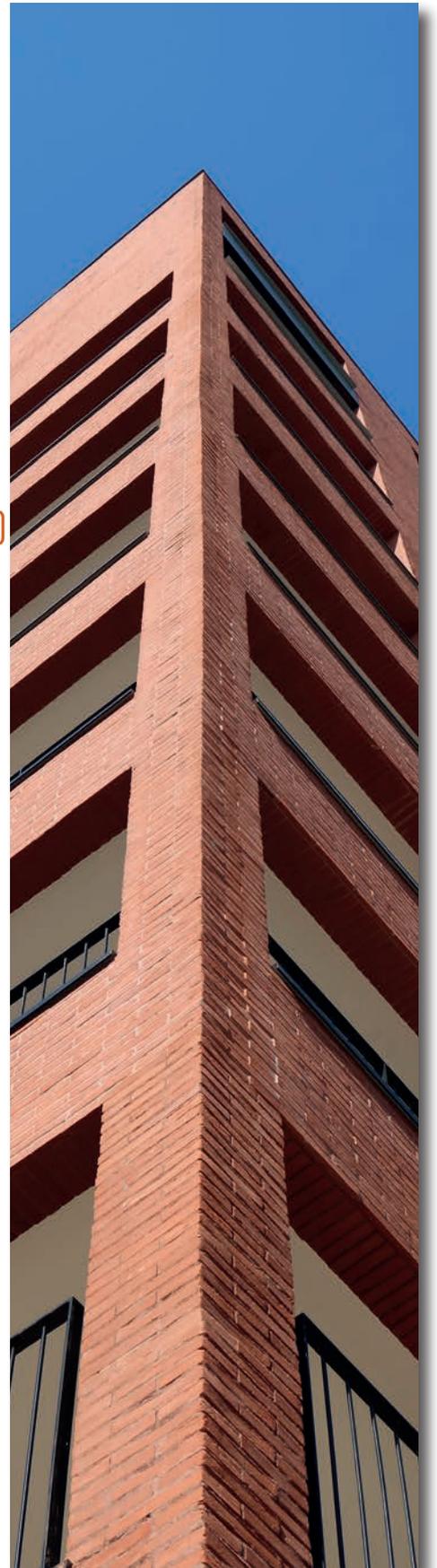
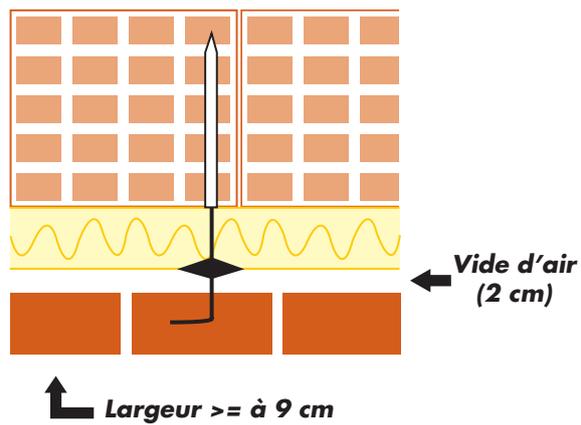
Plaquettes sur briques creuses (coupe verticale)



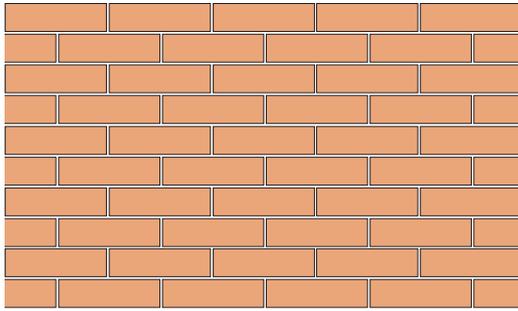
Mulot sur briques creuses (coupe verticale)



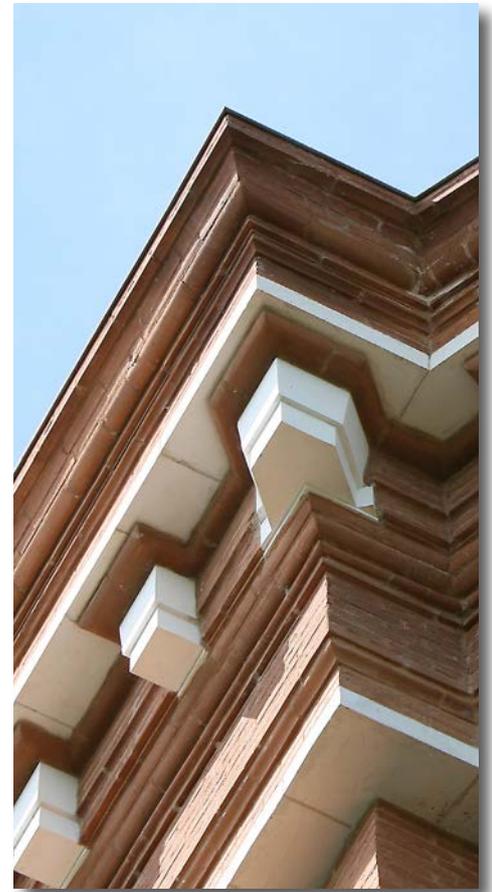
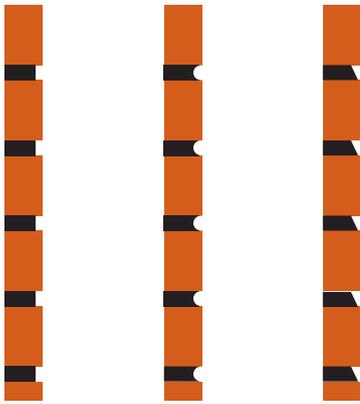
Murs doubles (coupe horizontale)



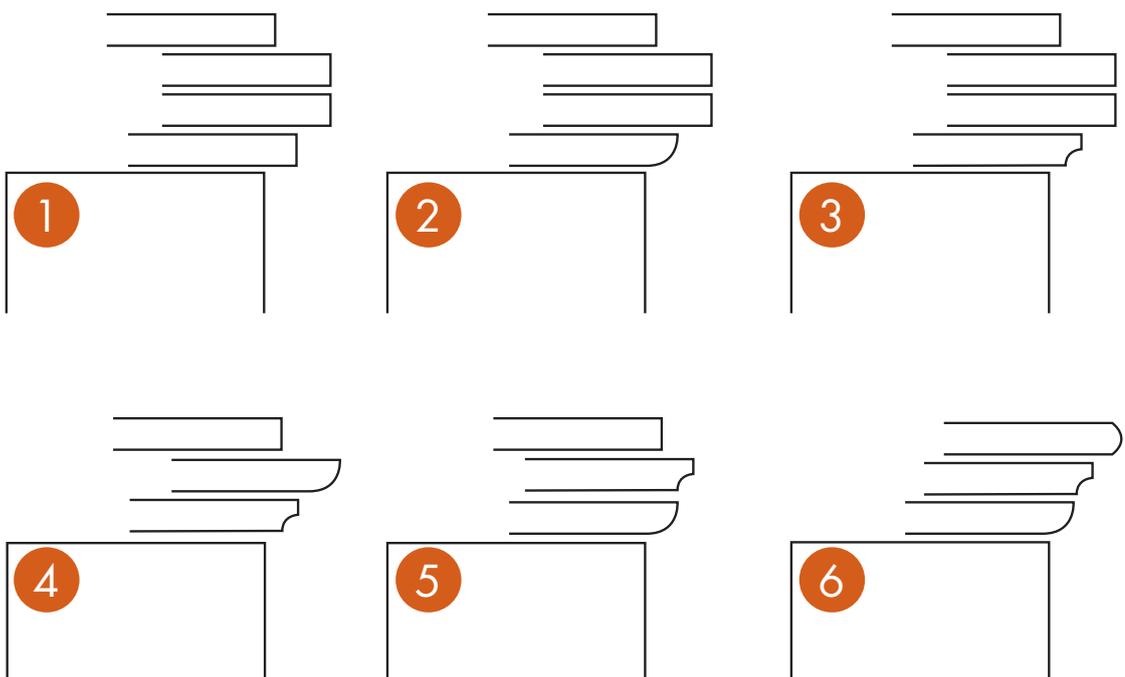
Exemple de calepinage



Joints conseillés



Exemples de têtes piliers ou corniches



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



Des briques traditionnelles

Lieu dit Le Couzin | 31470 EMPEAUX
(Haute Garonne) FRANCE

Tél. **05 61 91 32 46**

Mail : contact@terrescuitesdusaves.com

